

INNOVATIVES UNTERNEHMEN SETZT BRANCHENSTANDARDS

In der Abwasserbehandlung ist die präzise Dosierung von Chemikalien entscheidend für den Erfolg des gesamten Ablaufs. Eine effiziente Lösung dafür ist die Installation einer 7-fach-Dosieranlage in Kombination mit Schlauchpumpen und einem großen Tank zur Lagerung der Chemikalien.

Erst kürzlich hat die Firma m.hübers GmbH eine neue Dosieranlage zur Abwasserreinigung auf dem Gelände der Kläranlage der Stadt Wesel installiert. Die Dosieranlage besteht aus sieben separaten Dosierpumpen, die jeweils für die präzise Dosierung einer bestimmten Menge Essigsäure verantwortlich sind. Diese Pumpen sind so konzipiert, dass sie eine genaue und zuverlässige Dosierung gewährleisten, um eine gleichbleibende Qualität des Aufbereitungsprozesses sicherzustellen.



Die Schlauchpumpen spielen eine entscheidende Rolle bei der Förderung der Essigsäure aus dem 30.000 Liter Tank zu den Belebungsbecken. Durch ihre robuste Bauweise und ihre präzise Steuerbarkeit ermöglichen sie einen kontinuierlichen und gleichmäßigen Fluss der Chemikalien,

ohne dass es zu Unterbrechungen oder Schwankungen kommt. Die Verwendung von Essigsäure als Kohlenstoffquelle bietet zahlreiche Vorteile in der Abwasserbehandlung und führt zu einer Optimierung der Stickstoffelimination.

50-jährige Erfolgsgeschichte

Das Unternehmen von Jochen Hübers, die m. hübers GmbH, blickt 2024 auf eine 50-jährige Erfolgsgeschichte zurück, die durch Qualität, Zuverlässigkeit und Innovation geprägt ist. Der erfolgreiche Abschluss

des Projekts bei den Stadtwerken Wesel unterstreicht die Stärke und Kompetenz von Jochen Hübers Team als führendem Unternehmen in der Branche. Es ist ein weiterer Schritt in Richtung Verbesserung der Umwelt und Lebensqualität in der Region Wesel.



Jochen Hübers freut sich mit seinem Team, den Kunden und Partnern das 50-jährige Firmenjubiläum zu feiern